

AZ Group

WWW.AZ-GROUP.COM.AR

ARENALES 1942 – CP 1124
CIUDAD AUTÓNOMA DE BUENOS AIRES
ARGENTINA

Informe

MAQUINARIA

N° 08

MARZO 2020



Informe de Maquinaria Agrícola

Publicación de distribución mensual

Coordinación del Informe

Ezequiel Pezzoni

Colaboradores

Catalina Ferrari, Sofía Ganly, Sebastián Salvaro, Diego Curat, Lorena D' Angelo, Diego Ponti, Nicolás Udaquiola, Carlos Pouiller, Alejandro Vejrup, Emiliano Piccolini, Marcos Gaona, Diego Pasi, Leonardo De Benedictis, Matías Amorosi, Jeremias Battistoni, Inés Manavella, Santiago Tiscornia, Agustín Seisdedos, Juan Bartolomé, Agustín Los Arcos, Santiago Renis, José Mondino y Stewart Kambo.



AZ Group

Elaborado por AZ Group, sobre la base de datos e informes proporcionados por el INTA.

ezequiel.pezzoni@az-group.com.ar



[AZGroup_ok](https://twitter.com/AZGroup_ok)



[AZGroupok](https://www.facebook.com/AZGroupok)



[AZGroup_ok](https://www.instagram.com/AZGroup_ok)



INFORME MAQUINARIA

PICADO FINO



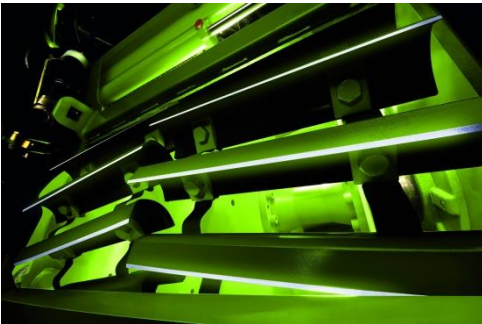
La calidad del silaje como alimento animal depende de varios puntos clave, uno de ellos es el trabajo de la picadora.

La precisión y calidad en el picado es, casi seguro, el punto más importante para prestarle atención. De la calidad del corte va a depender en gran medida la calidad del silo, es sabido.

La calidad del corte depende de tres factores intrínsecos de la máquina y su operación:

1.- La compresión de los rolos alimentadores. Cuanto mejor compactado esté el material que ingresa mejor será el corte. En las máquinas más nuevas puede regularse desde la cabina la fuerza de un par de cilindros hidráulicos, y en otros modelos existen resortes que deben ser regulados antes de salir a trabajar, con más las revisiones de rutina, y así asegurar la fuerza necesaria de los rolos para compactar el forraje.

2.- El filo de las cuchillas. Es el punto más claro de entender, ninguna tijera desafilada corta bien. Lo central aquí es consensuar con el contratista la frecuencia y cantidad de pasadas de piedra para tener el filo adecuado toda la jornada. La mayoría de las máquinas permiten programar alarmas para indicar el momento de afilar y el proceso de afilado dura unos cuantos segundos. No habría excusas para hacerlo mal. La vida útil de las cuchillas es también mayor, cuando la frecuencia es alta porque se requieren menos pasadas de piedra.



La frecuencia de afilado de las cuchillas es una variable que depende del material a ensilar, su estado de madurez o contenido de humedad y las condiciones del ambiente de trabajo, presencia de tierra en suspensión por ejemplo.

3.- La contra cuchilla o contra filo. La otra hoja de nuestra tijera es la barra fija llamada contra cuchilla. Tiene una regulación para acercarla al rotor de picado en la medida que las cuchillas se gastan. Cuanto más cerca esté de las cuchillas el corte será más preciso, además de requerir menos energía para el corte. Cuando durante el corte se produce cierto arrancado por la mayor distancia entonces se produce un sobre esfuerzo en el rotor que, claramente se traslada al motor de la máquina.

El oro verde.

Otro punto fuerte para el aprovechamiento del alimento a nivel ruminal es el cracker o quebrador de granos. El trabajo de los rolos es fundamental si queremos aprovechar el grano al máximo.

Las alternativas para mejorar la eficiencia del cracker son dos, puede alterarse la diferencia de régimen entre los rolos, que normalmente es de 20 a 30 %, con el recambio de una, o las dos poleas se puede aumentar tal diferencia. Por otro lado todos los fabricantes ofrecen más de un modelo de rolo, con diferente cantidad de dientes. De este modo cuando se hace silaje de sorgo se deberán colocar rolos con mayor número de dientes para aumentar así la superficie de contacto y mejorar el quebrado de los granos.



[AZGroup_ok](#)



[AZGroupok](#)



[AZGroup_ok](#)



INFORME MAQUINARIA

PICADO FINO



AZ Group



La cantidad de dientes y la diferencia de régimen de los rolos definen la agresividad y eficiencia del cracker o quebrador de granos.

En algunos casos esto puede significar un mayor costo del valor del servicio ya que, es fácil entender, la mayor agresividad del cracker representa para la máquina un mayor consumo de energía que proviene del gasoil. Pero seguramente un mejor trabajo se verá reflejado en mejoras en los valores de conversión, sea carne o leche.

Otras tecnologías.

Con menor incidencia en la conversión de forraje en producto (carne o leche), existe la posibilidad de contar con equipos que aporten detalles que suman.

Una tecnología de las mencionadas es el sistema de asistencia para el llenado de acoplados o bateas, aquel que mediante una cámara puede “leer” y conocer los límites para el movimiento del brazo de descarga, y además hacer los movimientos en forma autónoma. Esto produce menor pérdida de forraje por caída.

Un mapa de rendimiento no produce mejoras hoy pero a futuro permite analizar y conocer más profundamente los lotes y tomar decisiones que mejoren la eficiencia del sistema y la producción de forraje. Ese mismo mapa permite conocer el contenido de humedad del forraje en cada sector del lote, dato también importante para tomar decisiones.

La altura de corte va a definir la proporción de materia seca, fibra y energía. Según el estado del cultivo y el objetivo buscado con la reserva se deberá definir y mantener uniforme la altura de la plataforma para el logro del objetivo.



[AZGroup_ok](#)



[AZGroupok](#)



[AZGroup_ok](#)